

Osmo•Noa
Ósmosis Inversa


AguaPura
ilusión + innovación



CS/08/146



El sistema de calidad de AGUAPURA para la comercialización y montaje de equipos para tratamiento de aguas está certificado y conforme a la norma UNE-EN-ISO-9001:2000.




AguaPura



902 902 181

www.osmosis-inversa-domestica.com
www.aguapura.fadecen.com



El cuerpo humano de un adulto se compone de un 60% de agua y el de un bebé de un 80%.

Placer.

Beber de nuestro propio manantial en casa con nuestro equipo **OsmoNoa** agua pura osmotizada y equilibrada para nuestros sentidos.

Necesidad.

Hidratarse de una forma sencilla y cómoda, ofrecer a nuestros hijos un agua segura y de la máxima calidad.

Osmosis inversa **OsmoNoa**, la mejor manera de tener agua pura en nuestra casa.

El Elemento.
Beber agua, placer
y necesidad.

Osmo●Noa



Cocinar alimentos.



El agua es muy importante para nuestra cocina. Cocinar con agua pura da a todos nuestros platos su sabor original, siendo más sencilla y rápida la cocción.

Con **OsmoNoa**, verduras, legumbres, pastas, etc., se transforman en platos exquisitos.

Infusiones, Tés, Cafés...



El agua de red incorpora sustancias químicas que junto con el incremento de la temperatura a 90°C consigue que nuestros cafés, tés, tilas, obtengan un sabor desagradable.

Con el agua purificada de **OsmoNoa** será un placer para nuestros sentidos.

Cubitos perfectos.



Agua ligera, agua de baja mineralización, el agua idónea para nuestros cubitos de hielo, sin nada de sabor ni residuos calcáreos.

OsmoNoa cuenta con un accesorio especial para la conexión en neveras con fabricación automática de cubitos de hielo.

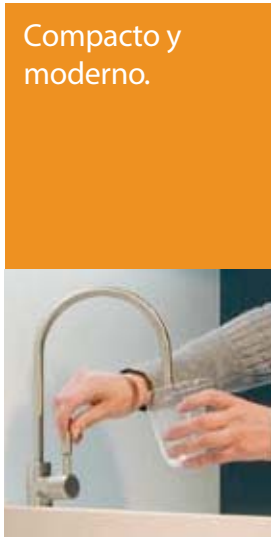
Limpieza y Brillo.



Un agua de ósmosis en nuestra casa de calidad y baja mineralización que nos ayudará en la limpieza de frutas, verduras y en el mantenimiento de electrodomésticos de vapor.

Las plantas ornamentales sólo admiten un riego con agua de baja mineralización como el que ofrece nuestro equipo de **ósmosis inversa OsmoNoa**.

OsmoNoa



Compacto y moderno.

OsmoNoa es el resultado del estudio, diseño y fabricación de un gran equipo multidisciplinar en el que han participado biólogos, ingenieros, diseñadores, amas de casa y vendedores de tratamiento de aguas.

Hemos logrado hacer un equipo de ósmosis compacto, moderno, y a la vez sencillo, fácil de mantener y sobre todo resistente y muy duradero.

Éste ha sido nuestro objetivo a la hora de fabricar algo tan fundamental como es nuestro gran equipo de ósmosis inversa **OsmoNoa**



Osmo●Noa

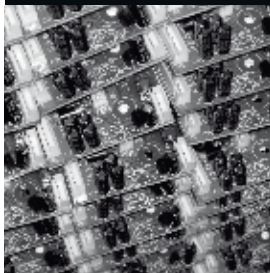
Calidad de agua, calidad de vida, salud, y seguridad para usted y su familia.
OsmoNoa le ofrece la última tecnología en tratamiento de agua doméstica.

El nivel de sus certificaciones NSF y los sistemas de control que nuestro equipo de **ósmosis inversa OsmoNoa** incorpora, le aseguran las mejores prestaciones y todo siempre con la máxima calidad.

Salud,
seguridad
y bienestar.



Características técnicas OsmoNoa



Concentraciones de las sales y otras sustancias reducidas por la membrana de ósmosis inversa

La composición química y la concentración en sales minerales y otras sustancias contenidas en el agua a la entrada del equipo de ósmosis inversa, afecta directamente en el agua purificada. La membrana de ósmosis inversa TFC que integra su equipo de la gama **OsmoNoa**, es apta para reducir las concentraciones de los elementos y compuestos orgánicos e inorgánicos que se muestran en las siguientes tablas, entre otros.

Inorgánicos		Orgánicos	
Sodio	90 - 95%	Ácidos húmicos	98%
Calcio	93 - 98%	Glucosa	98 - 99%
Magnesio	93 - 98%	Acetona	70%
Aluminio	93 - 98%	Isopropanol	90%
Cobre	93 - 98%	Etilbenceno	71%
Níquel	93 - 98%	Etilfenol	84%
Zinc	93 - 98%	Tetracloroetileno	68 - 80%
Bario	93 - 98%	Urea	70%
Carbonatos	93 - 98%	1,2,4 Triclorobenceno	96%
Cloro	90 - 95%	1,1,1 Tricloroetano	98%
Bicarbonatos	90 - 95%		
Nitratos	45 - 55%		
Fosfatos	93 - 98%		
Flúor	93 - 98%		
Cianuro	90 - 95%		
Sulfatos	90 - 95%		
Boro	40 - 45%		
Arsénico	93 - 98%		

Características Ósmosis OsmoNoa

Dimensiones (alto x ancho x fondo):

400 mm x 250 mm x 430 mm.

Peso: 14 Kg.

Temperatura entrada (máxima / mínima):

40°C / 2°C.

TDS entrada (máximo): 2000 ppm.

Presión de entrada (máxima / mínima):

2,5 / 1 bar (250-100 kPa).

Membrana: TIPO: 1 X 75GPD.

Producción de la membrana de ósmosis:

75GPD*. Agua descalcificada con 250 ppm. 25°C. 15% conversión.

Presión sobre membrana 3,4 bar (sin contrapresión).

Bomba: Bomba BOOSTER.

Acumulación máxima

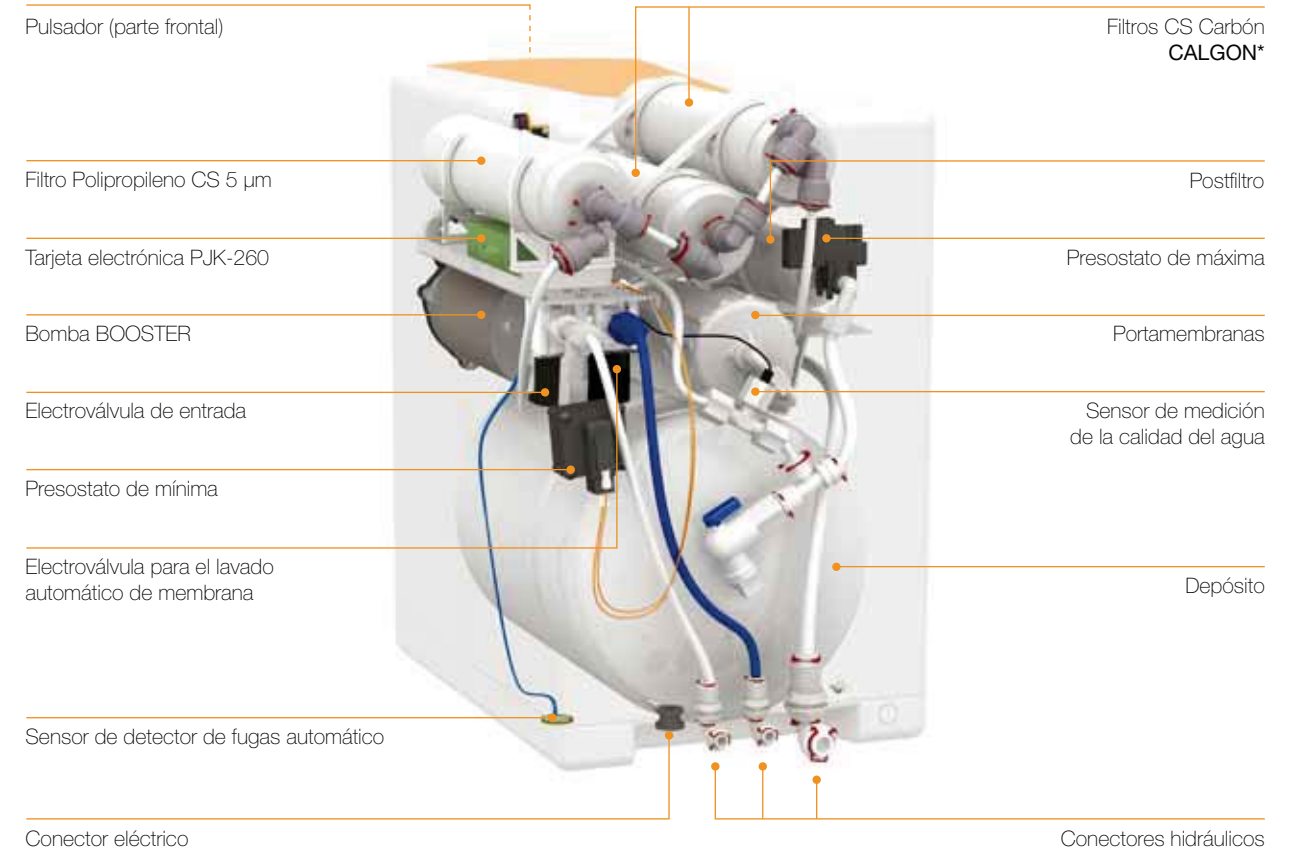
(tanque precargado a 7 psi): 5,5 litros.

Alimentación eléctrica: 24Vdc. 48W.

Adaptador eléctrico externo:

100-240V. 50/60Hz. 24Vdc 2A.

*Los caudales pueden variar un +/- 20%.



KIT DE DEINFECCIÓN

Kit completo para la higienización del equipo.



FCT

Sistema con aviso automático para el cambio de filtros.



ECOLÓGICO

Sistema de control para un menor consumo de agua.



AQUASTOP

Detector automático de fugas.



CONTROL DE CALIDAD

Control de la calidad del agua.



PROGRAMADOR

Programación en función de la calidad del agua.



DOBLE CAUDAL

Sistema que permite el llenado de agua pura más fácilmente.



CALGÓN CARBÓN

Contenido de carbón CALGON (EEUU) y certificación NSF.



LAVADO AUTOMÁTICO

Lavado de membrana automático.



ELECTROVÁLVULA

Electroválvula con filtro de seguridad.



PDA

Funciones y parámetros configurables.



TRANSFORMADOR

Transformador externo.



ACCESO DIRECTO

Mantenimiento sencillo.



CLICK

Fijación y bloqueo seguro de las conexiones.



JOHN GUEST

Tuberías y accesorios de gran calidad con certificación NSF.



FILMTEC

Membrana de máxima calidad, fabricada por DOW CHEMICAL con certificación NSF.



PLATA

Filtro post carbón plata bacterioestático de gran calidad y con certificación NSF.



GREEN FILTER CS

Nuevo filtro de alta seguridad y mantenimiento sencillo.



INSERT

Sistema de seguridad en las conexiones de tubos.

